ARCILLA

NovArcillas

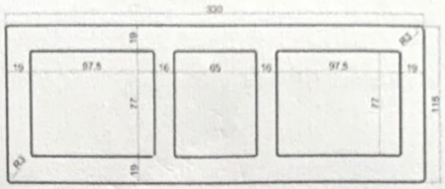
Powered by CamScanner

NovArcillas

LADRILLO ESTRUCTURAL PERFORACION VERTICAL No. 5 PARED SENCILLA CLASE II

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD	codigo, NA-038
*NTC 4205: "Unidades de mamposteria de arcilla cocida. Ladrillo y bloques cerámicos" Parte 1: "Mamposteria Estructural"..	version 001-2020





Especificaciones Técnicas

Dimensiones (mm)	Largo	Ancho	Alto
	330	115	230
*TOLERANCIA DIMENSIONAL: "Según la NTC 4205. Parte 1: Mamposteria estructural. Utilizando el metodo, los conceptos y las fórmulas mencionadas en el cálculo de la tolerancia dimensional". D = ± 0,25√(dimensión nominal) ó ±2mm, tomando el mayor de los valores	5	3	4
Mínimo Promedio Permitido (mm)	325	112	226
Máximo Promedio Permitido (mm)	335	118	234
Rendimiento (Und*m2)	12,5		
Peso/Unidad	8,1 kg		

**Recuerde: La dimensión nominal se refiere a las dimensiones que se usan para dar el nombre o referirse a la unidad. Cuando se trata de la altura y de la longitud de la unidad suelen corresponder a la dimensión de fabricación más la de la junta de pega (10mm).

Alabeo NTC 4205-1; 8,1

Medida de fabricación (mm)	Largo	Ancho	Alto
	330	230	115
Tolerancia	3,4	2,4	1,25
Resistencia mínima a la compresión Mpa (KGF/CM²) NTC 4205-1; 5,2,1; TABLA 3	Promedio 5 und	Unidad	
	18 (180)	Individual Mpa (psi) 15,0 (150)	
Absorción de agua NTC 4205-1; 5.1.1m Tabla 2	13	16	
Resistencia a la abración NTC 3829; 4,5; Tabla 2	Indice max 0,25	Perdida de volumen max cm3/cm2 2,7	

Observaciones

ALABEO: NTC 4205-1; 6,7: "Las caras y aristas de las unidades de mamposteria estructural, no se pueden desviar del planoo linea respectivamente en mas de un 1% de su dimension nominal".
CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO: NTC 4205-1; 14.1: En los resultados de los ensayos, se permite que una de las cinco muestras ensayadas superen la absorcion un 10% del valor segun el numeral 5,1 o que la resistencia individualresulte hasta un 10% menos que la indicada en el numeral 5.2 siempre y cuando el valor promedio señalado cumpla con lo especificado en la norma.". 14,2"Los parametros de tolerancia dimensional y distorcion de caras o aristas (alabeo) se consideran satisfechos si al menos el 95% del despacho o del lote cumple enteramente con los requisitos

PREPARO: AREA TECNICA COMERCIAL	Vo. Bo. PRODUCCIÓN	Vo. Bo. LOGÍSTICA	Vo. Bo. COMERCIAL
REVISO: AREA COMERCIAL			
FECHA: 24/02/2020			

Tel: 3208035528 – 3152211427 // 8150640
Km 7 via cajica chia san roque distrito local oñespacio227
ventas@novarcillas.com
www.novarcillas.com

Powered by CamScanner

ONAC ACREDITADO
ISO/IEC 17025:2017
13-LAB-015

Informe de Resultados

No. BO2275264 Rev. 0

Fecha de Emisión: 2022/12/06

SGS Colombia S.A.S
Laboratorio de Construcción
Carrera 100 #25C-11 - Bodega 3 - Bogota D.C.,
Colombia
Phone: +57.6.01.6069292

NOVARCILLAS S.A.S.
Km 7 Vía Cajicá-Chía
8150640
COLOMBIA

Obra: B_7795 NOVARCILLAS S.A.S.

Orden Comercial :	34464-2
Fecha de Recepción :	2022/11/29
Muestra ID :	BO2275264.001
Identificación de Muestra :	1
Procedencia :	NOVARCILLAS SAS
Tipo del Material :	CCRO15 REFERENCIA EPV
Muestra ID :	BO2275264.002
Identificación de Muestra :	2
Procedencia :	NOVARCILLAS SAS
Tipo del Material :	CCRO15 REFERENCIA EPV
Muestra ID :	BO2275264.003
Identificación de Muestra :	3
Procedencia :	NOVARCILLAS SAS
Tipo del Material :	CCRO15 REFERENCIA EPV
Muestra ID :	BO2275264.004
Identificación de Muestra :	4
Procedencia :	NOVARCILLAS SAS
Tipo del Material :	CCRO15 REFERENCIA EPV
Muestra ID :	BO2275264.005
Identificación de Muestra :	5
Procedencia :	NOVARCILLAS SAS
Tipo del Material :	CCRO15 REFERENCIA EPV
Fecha de Recibido:	2022/11/29
Período de Análisis :	2022/12/02 al 2022/12/06
Ensayo Solicitado :	Ensayo(s) seleccionado(s) conforme ha solicitado el cliente.
Método de ensayo :	Consulte la(s) página(s) siguiente(s).
Resultados de los Ensayos :	Consulte la(s) página(s) siguiente(s).

0612202211390000149327

Este documento es emitido por la Compañía bajo sus Condiciones Generales de Servicio accesibles en http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx. Se destacan las estipulaciones que sobre limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción se encuentran incluidas en las Condiciones Generales de Servicio. Se advierte a cualquier tenedor de este documento que la información aquí contenida refleja las conclusiones de la Compañía para el momento de su intervención y dentro de los límites de las instrucciones del Cliente, si las hubiere. La responsabilidad de la Compañía es exclusiva para con su Cliente y este documento no exonera a las partes de una transacción de ejercer todos sus derechos y obligaciones bajo los documentos de la misma. Cualquier alteración no autorizada, adulteración o falsificación del contenido o apariencia de este documento es ilegal y los infractores podrán ser procesados hasta los máximos que permita la ley.
ADVERTENCIA: Si la(s) muestra(s) a la(s) que se refiere(n) las conclusiones registradas en este documento (los "Resultados") fueron elaboradas y/o proporcionadas por el Cliente o por un tercero que actúa bajo las directrices del Cliente, los hallazgos no constituyen garantía de la representatividad de la muestra de ningún material y se refieren estrictamente a la(s) muestra(s). La Compañía no acepta ninguna responsabilidad con respecto al origen o la fuente de donde se indica que la(s) muestra(s) es/fue extraída.
A menos que se indique lo contrario, los resultados que se muestran en este reporte se refieren sólo a la muestra o muestras probadas y dichas muestras se conservan solo durante 30 días.

Powered by CamScanner

Informe de Resultados

No. BO2275264 Rev. 0

Fecha de Emisión: 2022/12/06

Resultados de los Ensayos : Consulte la(s) página(s) siguiente(s).

Aprobado en nombre de
SGS Colombia S.A.S

Deivid Stiven Sastre Maldonado
Coordinador Técnico

06122022113900001493 27

Este documento es emitido por la Compañía bajo sus Condiciones Generales de Servicio accesibles en http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx. Se destacan las estipulaciones que sobre limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción se encuentran incluidas en las Condiciones Generales de Servicio. Se advierte a cualquier tenedor de este documento que la información aquí contenida refleja las conclusiones de la Compañía para el momento de su intervención y dentro de los límites de las instrucciones del Cliente, si las hubiere. La responsabilidad de la Compañía es exclusiva para con su Cliente y este documento no exonera a las partes de una transacción de ejercer todos sus derechos y obligaciones bajo los documentos de la misma. Cualquier alteración no autorizada, adulteración o falsificación del contenido o apariencia de este documento es ilegal y los infractores podrán ser procesados hasta los máximos que permita la ley.
ADVERTENCIA: Si la(s) muestra(s) a la(s) que se refiere(n) las conclusiones registradas en este documento (los "Resultados") fueron elaboradas y/o proporcionadas por el Cliente o por un tercero que actúa bajo las directrices del Cliente, los hallazgos no constituyen garantía de la representatividad de la muestra de ningún material y se refieren estrictamente a la(s) muestra(s). La Compañía no acepta ninguna responsabilidad con respecto al origen o la fuente de donde se indica que la(s) muestra(s) es/fue extraída.
A menos que se indique lo contrario, los resultados que se muestran en este reporte se refieren sólo a la muestra o muestras probadas y dichas muestras se conservan sólo durante 30 días.

Powered by CamScanner

Control de Parámetros de precisión y calibración de la máquina de ensayo

Método Ensayo : -

Especificación Comparativa: --

Muestra ID: 001

Item(s) de Ensayo	Unid.	Resultado	Especificación
Equipo	-	FZA-0011	-
Escala calibrada Rango Alto. - Precisión (q)	%	-0.57	-1.0 - 1.0
Escala calibrada Rango Alto. - Repetibilidad (b)	%	0.11	Máx. 1.0
Escala calibrada Rango Alto - Reversibilidad (v)	%	-	Máx. 1.5
Escala calibrada Rango Alto - Cero (f0)	%	0.01	Máx. 0.1
Escala calibrada Rango Alto - Resolución relativa	%	0.10	Máx. 0.5
Escala calibrada Rango Bajo - Precisión (q)	%	0.82	-1.0 - 1.0
Escala calibrada Rango Bajo - Repetibilidad (b)	%	0.09	Máx. 1.0
Escala calibrada Rango Bajo - Reversibilidad (v)	%	-	Máx. 1.5
Escala calibrada Rango Bajo - Cero (f0)	%	0.02	Máx. 0.1
Escala calibrada Rango Bajo - Resolución relativa	%	0.10	Máx. 0.5
Referencia de la máquina de ensayo empleada - Fabricante	-	Controls	-
Referencia de la máquina de ensayo empleada - Modelo	-	50-Q90C14	-
Referencia de la máquina de ensayo empleada - Serie	-	14003576	-
Fecha de la Ultima Calibración	-	2022-07-05	-
Vigencia de la Calibración	-	12 Meses	-
Lectura máxima de la maquina de ensayo (capacidad)	kN	980.70	-

06122022113900000149327

Este documento es emitido por la Compañía bajo sus Condiciones Generales de Servicio accesibles en http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx. Se destacan las estipulaciones que sobre limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción se encuentran incluidas en las Condiciones Generales de Servicio. Se advierte a cualquier tenedor de este documento que la información aquí contenida refleja las conclusiones de la Compañía para el momento de su intervención y dentro de los límites de las instrucciones del Cliente, si las hubiere. La responsabilidad de la Compañía es exclusiva para con su Cliente y este documento no exonera a las partes de una transacción de ejercer todos sus derechos y obligaciones bajo los documentos de la misma. Cualquier alteración no autorizada, adulteración o falsificación del contenido o apariencia de este documento es ilegal y los infractores podrán ser procesados hasta los máximos que permita la ley.
ADVERTENCIA: Si la(s) muestra(s) a la(s) que se refiere(n) las conclusiones registradas en este documento (los "Resultados") fueron elaboradas y/o proporcionadas por el Cliente o por un tercero que actúa bajo las directrices del Cliente, los hallazgos no constituyen garantía de la representatividad de la muestra de ningún material y se refieren estrictamente a la(s) muestra(s). La Compañía no acepta ninguna responsabilidad con respecto al origen o la fuente de donde se indica que la(s) muestra(s) es/fue extraída.
A menos que se indique lo contrario, los resultados que se muestran en este reporte se refieren sólo a la muestra o muestras probadas y dichas muestras se conservan sólo durante 30 días.

Powered by CamScanner

Informe de Resultados

No. BO2275264 Rev. 0

Fecha de Emisión: 2022/12/06

Resistencia A La Compresión de Bloques y Ladrillos de Arcilla (A)

Método Ensayo : NTC 4017 - 2018 Numeral 7

Especificación Comparativa : --

Item(s) de Ensayo	Unid.	001	002	003	004	005
Largo	mm	333.0	333.0	329.8	331.3	331.0
Ancho	mm	114.3	114.8	114.3	114.1	114.4
Alto	mm	228.8	229.9	229.4	229.3	229.0
Área Neta	mm²	19786	19985	19464	19533	19495
Velocidad Ensayo	N/s	2789				
Carga	N	402573	479614	405113	443751	455715
Resistencia Neta	MPa	20.3	24.0	20.8	22.7	23.4
Promedio Resistencia Neta	MPa	22.3				

Nota :

(1) LCM = Limite de Cuantificación **(2) ND** = No Detectado (< LCM) **(3) NA** = No Aplicable **(4) "-"** = No Analizado **(5) "--"** = Análisis en Proceso

(5) (A) =Los resultados del análisis están acreditados por el ONAC (Organismo Nacional de Acreditación de Colombia) bajo el Certificado No. 13-LAB-015.

Observaciones :

Los resultados de estas pruebas son válidos única y exclusivamente para las muestras ensayadas. Cualquier alteración a este documento lo invalida.

*** Fin de Reporte ***

0612202211390000149327

Este documento es emitido por la Compañía bajo sus Condiciones Generales de Servicio accesibles en http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx. Se destacan las estipulaciones que sobre limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción se encuentran incluidas en las Condiciones Generales de Servicio. Se advierte a cualquier tenedor de este documento que la información aquí contenida refleja las conclusiones de la Compañía para el momento de su intervención y dentro de los límites de las instrucciones del Cliente, si las hubiere. La responsabilidad de la Compañía es exclusiva para con su Cliente y este documento no exonera a las partes de una transacción de ejercer todos sus derechos y obligaciones bajo los documentos de la misma. Cualquier alteración no autorizada, adulteración o falsificación del contenido o apariencia de este documento es ilegal y los infractores podrán ser procesados hasta los máximos que permita la ley.
ADVERTENCIA: Si la(s) muestra(s) a la(s) que se refiere(n) las conclusiones registradas en este documento (los "Resultados") fueron elaboradas y/o proporcionadas por el Cliente o por un tercero que actúa bajo las directrices del Cliente, los hallazgos no constituyen garantía de la representatividad de la muestra de ningún material y se refieren estrictamente a la(s) muestra(s). La Compañía no acepta ninguna responsabilidad con respecto al origen o la fuente de donde se indica que la(s) muestra(s) es/fue extraída.
A menos que se indique lo contrario, los resultados que se muestran en este reporte se refieren sólo a la muestra o muestras probadas y dichas muestras se conservan sólo durante 30 días.

Powered by CamScanner